



Notre Technologie

- L'optimiseur de séchage permet de séparer la production de sapin et d'épinette en deux catégories distinctes afin d'uniformiser les cédules d'opération des séchoirs.

Un produit réactif appelé **SAPTEK** est appliqué sur le bout des pièces nécessitant une classification. Un système de vision opérant par fibre optique jumelé à un microprocesseur analyse le changement de couleur qui se produit sur le bout des pièces.

● RÉSULTAT

- Le résultat est envoyé au classeur de planches qui effectue le triage selon les critères propres à chaque usine.
- Le système est installé après l'ébouteur et s'interface avec le classeur de planches de l'usine. Il est ainsi possible de trier de façon automatique les pièces de catégories sapin et épinette avant l'opération critique de séchage.

● AVANTAGES

- Triage plus uniforme
- Réduction de déclassement des pièces
- Séchoirs plus faciles à opérer (temps et TH finale plus uniformes)
- Précision de triage de plus de 96%



Unité de pompage du **SAPTEK**

● CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

LOCALISATION :

- à l'usine de sciage, entre le système d'éboutage et le classeur de planches

CONVOYAGE DES PIÈCES :

- Transversal

RÉACTIF CHIMIQUE :

- SAPTEK - 200
- SAPTEK - 100

APPLICATION DU RÉACTIF :

- Atomisation sans air

SYSTÈME DE DÉTECTION :

- Sans contact avec les pièces
- Système à fibre optique jumelée à un microprocesseur

PERFORMANCE :

- 96% de précision de triage

TEMPÉRATURE D'OPÉRATION :

- Minimum de -30 °C

ESPACE DE DÉTECTION :

- 50" (pour une vitesse linéaire de convoyeur de 190' / min ou 160 pièces / min)



Console d'opération

Service après-vente 24 heures/jour, 7 jours/semaine

450 434-8389



Autolog, Gestion de la production inc.
1240, Michèle-Bohec, Blainville (Québec) Canada J7C 5S4
Téléphone : **450 434-8389** Fax : **450 434-8395**
Courriel : **info@autolog.com** Site Internet : **www.autolog.com**

