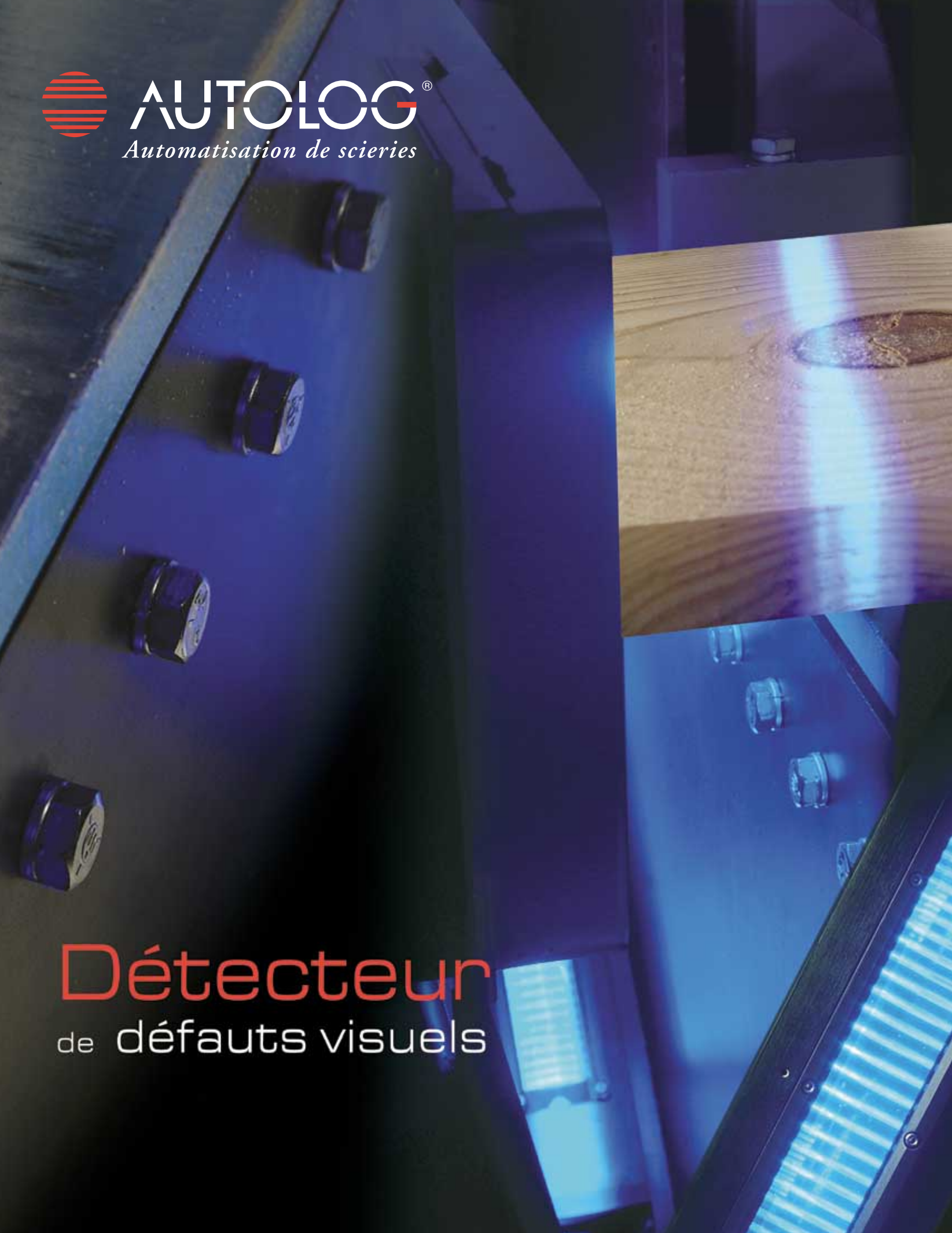




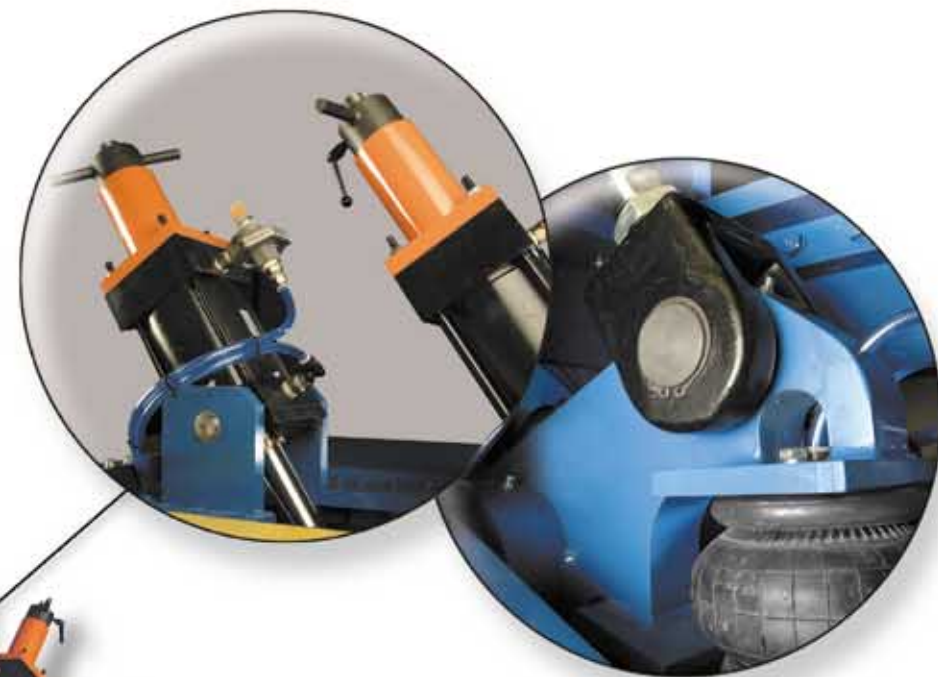
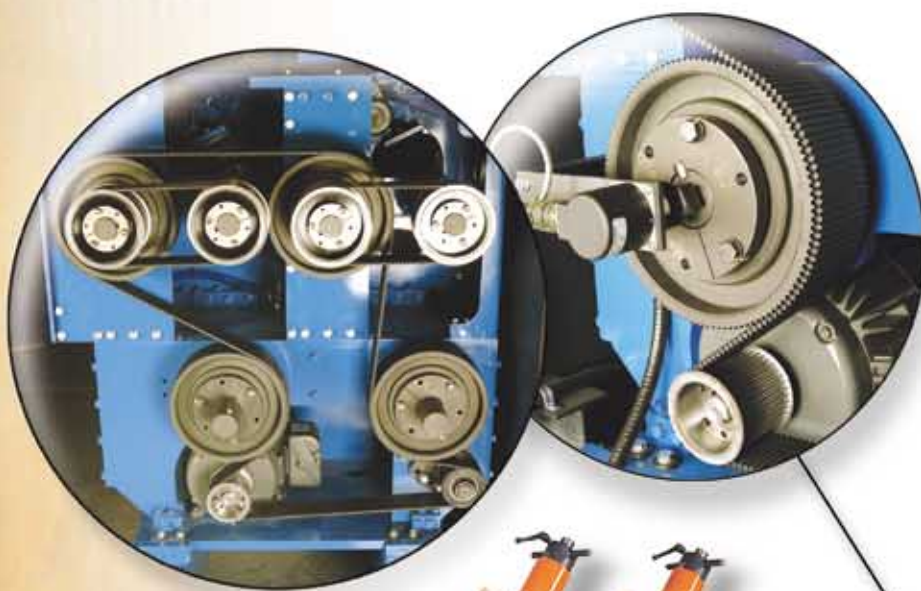
AUTOLOG[®]
Automatisation de scieries

Détecteur
de défauts visuels



Optimiseur
linéaire
au rabotage

Détecteur
de défauts visuels



Détecteur de défauts visuels

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Taille minimale des noeuds : 0,250" @ 2000'/min
- Résolution de mesure : 0,025"
- Mesureur : Camera CCD haute sensibilité Dalsa
- Système d'éclairage : LED de grande puissance (vie prolongée)
- Calibrage : Outil de calibrage unique pour 1" X 3" to 6" X 12"

TYPES DE NOEUDS DÉTECTÉS :

- Noeud de marge
- Noeud baïonnette
- Noeud 2 faces
- Noeud intermédiaire
- Noeud équivalent
- Noeud 3 faces
- Noeud de centre face
- Noeud 1 face
- Localisation du coeur

Classement basé sur la dimension équivalente des noeuds (déplacement)

Logiciel

Compatible avec



les règles de grade standards

 **AUTOLOG®**

Autolog, Gestion de la production inc.
1240, Michèle-Bohec, Blainville (Québec) Canada J7C 5S4
Téléphone : **450 434-8389** Fax : **450 434-8395**
Courriel : **info@autolog.com** Site Internet : **www.autolog.com**

Service après-vente 24 heures/jour, 7jours/semaine
450 434-8389